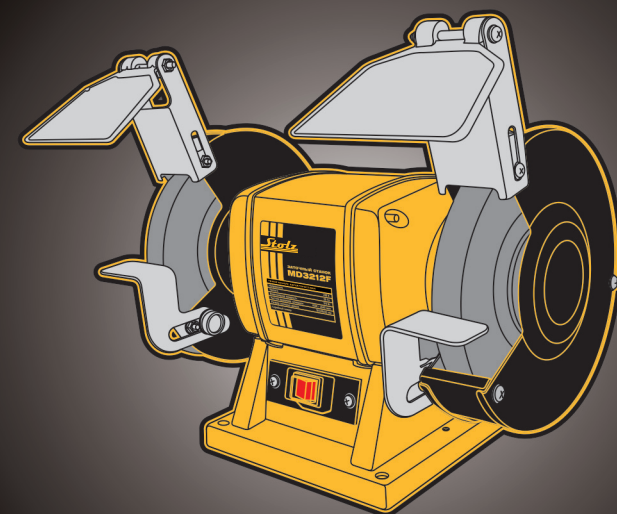




Заточной станок MD3212F, MD3215F, MD3217F, MD3220B

Руководство по эксплуатации



СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии	4
2. Технические данные	4
3. Комплектность	4
4. Общий вид заточного станка	5
5. Схема замены абразивного камня	5
6. Меры безопасности	6
7. Подготовка заточного станка к работе	7
8. Использование заточного станка	7
9. Гарантии производителя	8
10. Срок службы и хранение	8

101

Заявление

Прошу определить техническое состояние для решения вопроса о проведении гарантийного ремонта

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Заточные станки (модель MD3212F, MD3215F, MD3217F, MD3220B) предназначены для обточки, шлифовки и полировки предметов.

ВНИМАНИЕ!

Данные заточные станки предназначены только для бытового использования.

Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -5 до 40 °С, относительной влажности воздуха не более 80%.

Транспортировка заточного станка производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MD3212F	MD3215F	MD3217F	MD3217B
Напряжение	220 В	220 В	220 В	220 В
Частота	50 Гц	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Номинальная мощность	170 Вт	250 Вт	350 Вт	350 Вт
Частота вращения шпинделя	3560-2840 мин ⁻¹	3560-2840 мин ⁻¹	3560-2840 мин ⁻¹	3560-2840 мин ⁻¹
Размер заточных дисков	125x16 x32 мм	150x20x32 мм	175x20x32 мм	200x20x32 мм
Габаритные размеры упаковки	290x175x210 мм	370x185x240 мм	370x270x280 мм	385x240x280 мм
Вес нетто/брутто	4,5/5 кг	6,5/7 кг	9/10 кг	11/12 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	MD3212F	MD3215F	MD3217F	MD3217B
Заточной станок	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Защитные стекла	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Упор	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Упаковка	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.

Stolz

Гарантийное свидетельство

Информация об изделии

Наименование изделия
Модель изделия
Серийный номер

Информация о покупателе

Полное название компании*
Контактное лицо**
Код города, телефон
Место эксплуатации изделия

* Заполняется только для юр. лиц. ** Для юр.лиц - ФИО, должность; для физ.лиц - ФИО.

М.П.

Срок гарантии

месяцев со дня продажи.

(Место подписи)

Свидетельство действительно при наличии даты, подписи и печати торгующей организации в оригинальном свидетельстве. С правилами эксплуатации и "Положением о гарантийном ремонте" ознакомлен и согласен, паспорт на русском языке получен, исправность и комплектность проверены, претензий не имею.

Информация о продавце

Полное название компании
Код города, телефон
Дата продажи
Ф.И.О. Продавца***
Подпись продавца
Подпись покупателя

*** Оформившего продажу изделия

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

При покупке заточного станка модели MD3212F, MD3215F, MD3217F, MD3220B предоставляется гарантия 12 месяцев с даты приобретения. В течение этого срока сервисные центры безвозмездно устраняют все неисправности, произошедшие по вине предприятия-изготовителя.

В гарантийный ремонт принимается заточной станок, имеющий надлежащим образом заполненный гарантийный талон.

Гарантия снимается при наличии следов вмешательства в изделие (шлицы винтов повреждены, неправильно собран станок).

Гарантия не распространяется на станки, имеющие дефекты, вызванные эксплуатацией с нарушением требований настоящей инструкции по эксплуатации:

работа в условиях перегрузки;

механическими повреждениями;

повреждениями в результате воздействия огня, агрессивных веществ и т.д.

проникновением жидкостей, посторонних предметов и веществ внутрь аппарата;

подключение в электрическую сеть с параметрами, отличными от указанных в инструкции по эксплуатации;

использование принадлежностей, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Устранение неисправностей производится в гарантийной мастерской.

СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

Срок службы заточного станка 3 года.

Заточной станок должен храниться до начала эксплуатации законсервированными в упаковке изготовителя в складских помещениях при температуре среды от - 20 °C до +40 °C.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции по эксплуатации.

ОБЩИЙ ВИД ЗАТОЧНОГО СТАНКА

Рисунок 1. Устройство заточного станка

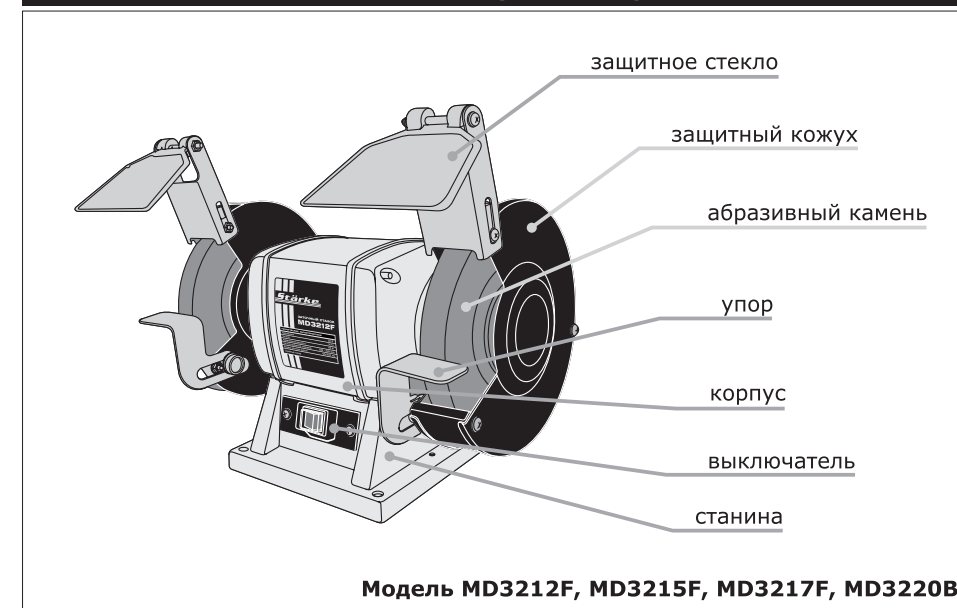
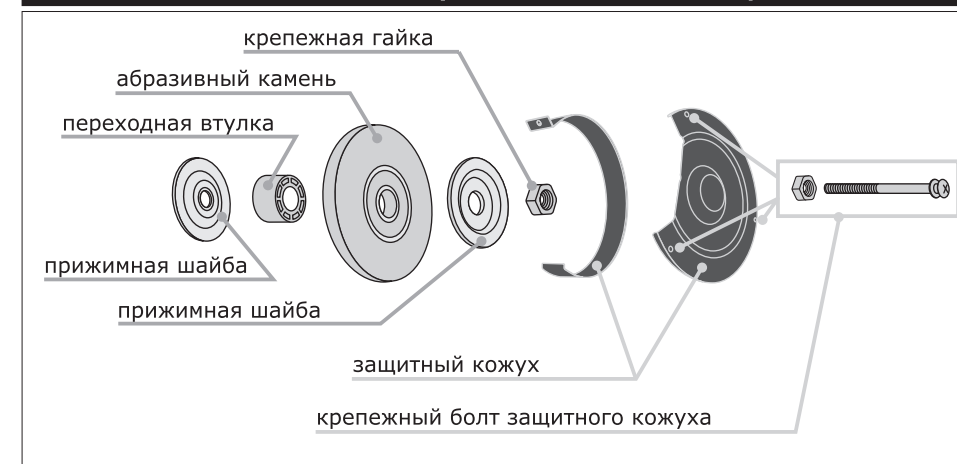


СХЕМА ЗАМЕНЫ АБРАЗИВНОГО КАМНЯ

ВНИМАНИЕ!

Перед заменой абразивного камня отключите заточной станок от сети!

Рисунок 2. Схема замены абразивного камня



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Заточной станок должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в настоящей инструкции.
- При работе на заточном станке необходимо соблюдать следующие правила:
 - во время работы обязательно используйте защитные очки;
 - обрабатывать с помощью заточного станка можно лишь те предметы, на которых производителем указана возможность обточки, а также данные из каких материалов они изготовлены, их размеры и число об/мин, оптимальные для их обработки;
 - отключайте заточной станок от сети питания - при его перемещении с одного рабочего места на другое, при замене деталей (абразивного круга);
 - не оставляйте заточной станок без присмотра, не отключив его от сети питания;
 - работать только с защитным кожухом;
 - не допускайте перегрева электродвигателя заточного станка.
- Эксплуатация заточного станка ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
 - в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
 - в условиях воздействия капель и брызг на открытых площадках во время снегопада или дождя;
 - при неисправном выключателе или нечеткой его работе;
 - при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
 - при появлении повышенного шума, стука или вибрации;
 - при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
 - при повреждении абразивного камня;
 - при температуре выше 40 °C.

ПОДГОТОВКА ЗАТОЧНОГО СТАНКА К РАБОТЕ

- Продолжительность службы заточного станка и его безотказная работа во многом зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.
- Перед началом работы установите, закрепите заточной станок на рабочем месте.
- Установите упоры и защитные стекла.
Зазор между краем упора и рабочей поверхностью круга должен быть не менее 3 мм.
Защитное стекло должно быть установлено на расстоянии от абразивного круга не более 6 мм.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

- При заточке сверел и бит, избегайте их сильного нагревания, т. к. это приводит к разрушению их структуры. Для охлаждения обрабатываемого изделия используйте воду.
- При заточке маленьких деталей, избегайте сильного нажима на абразивный круг, т.к. это может привести к застреванию обрабатываемого изделия между упором и абразивным кругом.
- При обработке деревянных изделий обработанных токсичными защитными материалами, по возможности избегайте контакта пыли с кожей.